Министерство образования Саратовской области государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области «Марксовский политехнический колледж»

УТВЕРЖДАЮ
Лиревков ГАПОУ СО «МПК»

Т. В. Гребнева
Приказ № от _____ августа 2020 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области «Марксовский политехнический колледж» по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Квалификация: техник Форма обучения - очная Нормативный срок обучения — 3 года и 10 мес. Уровень подготовки - базовый Профиль получаемого профессионального образования — технический Начало подготовки — 2020 год.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

			Производстве	нная практика				
				преддипломная				
Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	по профилю специальности	(для СПО)	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9
І курс	39	0	0	0	2		11	52
II курс	32	4	3	0	2		11	52
III курс	31	5	4	0	2		10	52
IV курс	21	4	5	4	1	6	2	43
Всего	123	13	12	4	7	6	34	199

2.1.График учебного процесса

Kypc	1-7	71-8			29-5		13-19		27-2			17-23	24-30	1-7	Дек 71-8			29-4		ва <u>г</u> %1-с1	19-25	76-1	[вра 51-6	-	23-1		Map			30-5 6-12	прелі		27-3	4-10	Май 11-12		25-31		8-14 HON		22-28	29-5	6-12	13-19		27-2		Авг <u>.</u>	-23	24-31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9) 1	0 1	1 1:	2 1	3 14	15	5 1	6 1	7 1	8 1	9 2	20 2	1	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31 3	2 33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1																	1:	ŀ	C I																								:	К	К	К	К	К	К	К	К	К
2														У	У			: F	C I																	У	У	П	П	П			:	К	К	К	К	К	К	К	К	К
3																У	7	: I	C I						У	У	П	П	П												У	У	П	:	К	К	К	К	К	К	К	К
4												УГ	I		У	Ι	I	ŀ	C I									У	П		У	ПП	Ι:	Х	Х	Х	Х	/	/	/	/	И	И	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Теоретическое	Экзаменационная	Учебная	Производственная
обучение	сессия	практика	практика
	:	У	п
Преддипломная	Подготовка к государственной	Итоговая	Каникулы
практика	итоговой аттестации	государственная аттестация	
X	1	И	К

2.2 План учебного процесса (программа подготовки специалистов среднего звена) по специальности 22.02.06 Сварочное производство

		ации	Уче	бная н	агрузк (ча	-	ающих	кся	Pa	_					агрузк емест _і	
		ттест		та		бязато аудито	ельная рная		Ιĸ	урс	II ı	сурс	III	курс	IV	курс
Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Форма промежуточной аттестации	максимальная	Самостоятельная работа	всего занятий	лекций	лаб. и практ. занятий, Э вкл. Семинары	курсовых работ (проектов) <i>для СПО</i>	1 сем. 16 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 14 нед.	4 сем. 18 нед.	5 сем. 15 нед.	6 сем. 16 нед.	7 сем. 13 нед.	8 сем. 8 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
O.00	Общеобразовательный цикл	-/9/4	2106	702	1404	698	706		576	828	0	0	0	0	0	0
ОУД.00	Общеобразовательные дисциплины общие базовые	-/3/2	923	307	616	271	345		222	394						
ОУД.01	Русский язык	Э	117	39	78	42	36		78							
ОУД.01	Литература	-,ДЗ	176	59	117	97	20		40	77						
ОУД.02	Иностранный язык	-,Э	175	58	117	0	117		30	87						
ОУД.04	История	-,ДЗ	175	58	117	97	20		30	87						
ОУД.05	Физическая культура	-,ДЗ	175	58	117	0	117		44	73						

ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	-, ДЗ	105	35	70	35	35		70			
	Общеобразовательные дисциплины базовые из обязательных предметных областей	-/4/-	441	147	294	199	95	120	174			
ОУД.09	Химия	-,ДЗ	117	39	78	39	39		78			
ОУД.10	Обществознание (включая экономику и право)	-,ДЗ	162	54	108	88	20	48	60			
ОУД.18	Астрономия	ДЗ	54	18	36	18	18	36				
ОУД.19	Родная литература	-,ДЗ	108	36	72	54	18		72			
	Общеобразовательные дисциплины общие профильные	-/-/1	351	117	234	117	117	84	150			
ОУД.03	Математика	-, Э	351	117	234	117	117	84	150			
	Общеобразовательные дисциплины профильные из обязательных предметных областей	-/1/2	332	111	221	110	111	150	71			
ОУД.07	Информатика	ДЗ	150	50	100	50	50	100				
ОУД.08	Физика	-, Э	182	61	121	60	61	50	71			
	Дополнительные дисциплины по выбору	-/1/-	59	20	39	19	20		39			
УД.01	Деловая	-, ДЗ	59	20	39	19	20		39			

	культура/Культура речи														
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	0/2/1	648	216	432	48	384		1	104	56	104	56	56	56
0ГСЭ.01	Основы философии	Д3	72	24	48	24	24					48			
0ГСЭ.02	История	ДЗ	72	24	48	24	24			48					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	Э	252	84	168	0	168			28	28	28	28	28	28
ОГСЭ.04	Физическая культура	Д3	252	84	168	0	168			28	28	28	28	28	28
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	0/2/1	324	108	216	108	108			72	144	0	0	0	0
EH.01	Математика	Д3	108	36	72	36	36				72				
EH.02	Информатика	ДЗ	108	36	72	36	36				72				
EH.03	Физика	Э	108	56	72	36	36			72					
П.00	Профессиональный цикл	7/6/14	6114	1678	4436	1638	1638	80	3	352	572	416	736	540	772
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	0/8/3	582	194	388	194	194			64	196	32	96		
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности Правовое обеспечение	дз	48	16	32	16	16				32				
ОП.02	профессиональной деятельности	Д3	48	16	32	16	16				32				
ОП.03	Основы экономики организации	ДЗ	48	16	32	16	16						32		
ОП.04	Менеджмент	Э	48	16	32	16	16						32		
ОП.05	Охрана труда	ДЗ	48	16	32	16	16					32			
ОП.06	Инженерная графика	Д3	48	16	32	16	16			32					
ОП.07	Техническая механика	Д3	48	16	32	16	16				32				
ОП.08	Материаловедение	Э	48	16	32	16	16			32					
ОП.09	Электротехника и электроника	Э	48	16	32	16	16				32				
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	48	16	32	16	16						32		

ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	дз	102	34	68	34	34			68				
ПМ.00	Профессиональные модули	0/11/11	2982	994	1988	976	972	40	264	252	404	424	412	232
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	0/2/3	687	229	458	228	230	70	264	194	404	727	712	232
МДК.01.01	Технология сварочных работ	-, -, Э	378	126	252	126	126		146	106				
МДК.01.02 УП.01	Основное оборудование для производства сварных конструкций Подготовка и осуществление	-, -, Э -, ДЗ	309 144	103	206	102	104		118	88				
ПП.01	технологических процессов изготовления сварных конструкций	дз	108		108	0			12	108				
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	0/3/2	1131	377	754	378	376			58	404	292		
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	Э	594	198	396	198	198			58	254	84		
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	-,ДЗ	537	179	358	180	178				150	208		
УП.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	ДЗ	108	0	108	0	0				36	72		
ПП.02		-, ДЗ	108		108	0	0					108		
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	0/2/2	273	91	182	92	90					132	50	
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных соединений	-,Э	273	91	182	92	90					132	50	
УП.03	Контроль качества сварочных работ	ДЗ	108	0	108	0	0					72	36	

ПП.03		Д3	72	0	72	0	0							36	36]
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	0/2/2	540	180	360	160	160	40							180	180
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на	2	5.40	100	260	160	160	40							100	100
VIII 04	сварочном участке	-, Э	540	180	360	160	160	40							180	180
УП.04 ПП.04	Организация и планирование сварочного производства	<u>д</u> 3 д3	72 72	0	72 72	0									36	36
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19906 Электросварщик ручной сварки	0/2/2	351	117	234	118	116								182	52
МДК 05.01	Выполнение работ по одной	-, Э	351	117	234	118	116								182	52
УП.05	или нескольким профессиям	Д3	36		36											36
ПП.05	рабочих, должностям служащих 19906 Электросварщик ручной сварки	-, ДЗ	72		72											72
ПА	Промежуточная аттестация				252				1н	1н	1н	1н	1н	Ін	-	1н
пдп	Преддипломная практика				144											
ГИА	Государственная итоговая аттестация				216											
1. Программ:	а углубленной подготовки	0/32/20	6642	2214	4428	дисци МДК	 плин и		576	864	504	648	612540	900 576	468	288
1.1. Дипломна					Всего	учебн практ	ики		0	0	72	72	36	144	72	72
	ципломной работы с 18 мая по 14 мной работы (проекта) с 15 июня).	Be	произ практ предд практ	ики / ипл.		0	0	0	108	0	144	72	108

	Экзаменов	1	3	2	4	0	3	2	5
	дифф. зачетов	3	6	2	8	2	5	2	4
1.2. Государственные экзамены (при их наличии) – N, перечислить									
наименования.	Зачетов								

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство

No	Наименование
	Кабинеты:
1.	гуманитарных и социально-экономических дисциплин;
2.	математики;
3.	инженерной графики;
4.	информатики и информационных технологий;
5.	экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности;
6.	экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
7.	расчета и проектирования сварных соединений;
8.	технологии электрической сварки плавлением;
9.	метрологии, стандартизации и сертификации.
	Лаборатории:
1.	технической механики;
2.	электротехники и электроники;
3.	материаловедения;
4.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
	Мастерские:
1.	слесарная;
2.	сварочная.
	Полигоны:
1.	Тренажеры, тренажерные комплексы:
2.	компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.
3.	сварочный полигон.
	Студии:
1.	проектирования и дизайна сетевых архитектур и инженерной графики.
2.	Тренажеры, тренажерные комплексы
3.	тренажерный зал общефизической подготовки.
	Спортивный комплекс:
1.	спортивный зал;
2.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3.	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	Залы:
1.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2.	актовый зал.

1.Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППССЗ ОУ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена разработан на основе ФГОС среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 21 апреля 2014 г. N 360 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, реализуемого в пределах ППССЗ.

Нормативные документы:

- -273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г.;
- ФГОС среднего профессионального образования (далее СПО), утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 21 апреля 2014 г. N 360 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство;
- -Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации о 17.05.2012 г. №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
- -Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. №464 п.23 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- -Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- -Приказ Министерства образования и науки РФ (Минобранауки России) от 18.04 2013 г. №291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования";
- -Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. №06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО»;
- Инструктивно-методическое письмо по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования (инструктивно методическое письмо Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Минпросвещения России от 20.07.2020 № 05-772;

- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом существующих профессиональных стандартов, утвержденные Министерством образования и науки РФ от 22.01.2015 г. №ДЛ 1/05вн;
 - -Устав ГАПОУ СО «Марксовкий политехнический колледж».

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

-максимальная учебная нагрузка обучающихся включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы; максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю;

-объем обязательной аудиторной нагрузки в неделю при освоении ППССЗ СПО на базе основного общего образования в условиях 6-дневной учебной недели – 36 часов в неделю;

-продолжительность учебной недели в ГАПОУ СО «Марксовкий политехнический колледж» составляет 6 учебных дней;

-продолжительность занятий – 1 академический час (45 мин);

- с целью оценки и контроля результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются: входной контроль, текущий и итоговый контроль;

-при реализации ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство предусматриваются учебная и производственная практика. Учебная практика (производственное обучение) проводится в мастерских, лабораториях. Производственная практика проводится в организациях и на предприятиях на основе заключенных договоров.

Курсовые работы рассматриваются как вид учебной работы и реализуются в пределах часов, отведенных на изучение дисциплины. Учебным планом курсовые работы предусмотрены по дисциплинам: МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке (8 семестр).

Формы и процедуры текущего контроля знаний - контрольная работа, тестирование, проверочная работа.

Производственная практика реализуется рассредоточено и концентрированно.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы должна включать текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин; оценка компетенций обучающихся.

Консультации предусматриваются в объеме 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год (100 часов на учебную группу в год);

-общая продолжительность каникул составляет 34 недели.

Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные. В образовательном процессе использованы активные и интерактивные формы проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

В рабочих учебных программах всех дисциплин и профессиональных модулей сформулированы требования к результатам их освоения, компетенциям, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям; обеспечена эффективная самостоятельная работа обучающихся в сочетании с совершенствованием управления ею со стороны преподавателей и мастеров производственного обучения.

1.3. Общеобразовательный цикл

Срок освоение ППССЗ в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) составляет – 123 недели.

В соответствии со спецификой ППССЗ СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство определен технический профиль.

1404 часа – на изучение общих дисциплин и дополнительных дисциплин по выбору:

Русский язык	78
Литература	117
Иностранный язык	117
Математика	234
История	117
Физическая культура	117
Основы безопасности жизнедеятельности	70
Информатика	100
Физика	121
Химия	78
Обществознание	
(включая экономику и право)	108
Астрономия	36

42 часа – на изучение дополнительных дисциплин по выбору:

Деловая культура/Культура речи

39

По дополнительным дисциплинам общеобразовательного цикла предусмотрено выполнение индивидуального проекта каждым обучающимся под руководством преподавателя. На выполнение индивидуальных проектов выделяются часы внеаудиторной работы.

1.4. Формирование вариативной части ППССЗ

Объем вариативной частей ОПОП составлял на основании ФГОС СПО 900 часов, которые в рабочем учебном плане использованы для расширения объема профессиональных модулей следующим образом:

	Наименований ПМ	Увеличено
		за счет ВЧ
	Профессиональные модули	
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	
МДК.01.01	Технология сварочных работ	72
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	72
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	180
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	180
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных соединений	108
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	180
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19906 Электросварщик ручной сварки	
МДК 05.01	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19906 Электросварщик ручной сварки	108

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Образовательное учреждение самостоятельно формирует систему оценок, формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации обучающихся.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности студента за семестр.

Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен по отдельной дисциплине;
- экзамен (комплексный) по двум или нескольким дисциплинам;
- дифференцированный зачет;
- курсовая работа;
- контрольная работа.

Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Решение Государственной экзаменационной комиссии о присвоении квалификации выпускникам, прошедшим итоговую государственную аттестацию, и выдаче соответствующего документа об образовании, объявляется приказом руководителя образовательного учреждения.

Присвоение соответствующей квалификации выпускнику колледжа и выдача ему документа о среднем профессиональном образовании осуществляется при условии успешного прохождения всех установленных видов аттестационных испытаний, включенных в итоговую государственную аттестацию.